

Leistungsstarke Kälteanlage mit luftgekühltem Kühlaggregat und Umwälzpumpe (Edelstahl). Gehäuse, atmosphärisch offener Tank und kupfergelöteter Verdampfer aus rostfreiem Stahl. Mit digitaler Füllstandsanzeige. Verflüssiger in luftgekühlter Ausführung, leistungsoptimiert durch eingebauten hocheffizienten Lüftermotor. Leistungsstarke Speisepumpe mit integriertem Übertemperaturschutz. Die Durchflussmenge kann über das manuelle Bypass-Ventil auf der Rückseite des Kaltwassersatzes eingestellt werden.

Steuereinheit B400 / RB400:

Kapazitive Bedienoberfläche mit OLED-Display und mehrfarbiger Statusbenachrichtigung zur sofortigen Identifizierung des aktuellen Betriebsstatus. Auswahl aus acht verschiedenen Systemsprachen (DE, EN, ES, FR, IT, PT, RU, TR). Getrennte Bedienmöglichkeit für die Förderpumpe und das Kühlaggregat mit komfortabler Einstellung des gewünschten Sollwertes. Über eine integrierte RS232-Schnittstelle kann der Betrieb des Systems auf einem PC oder Notebook ausgewertet werden.

Technische Daten nach DIN 12876

Temperaturbereich	-20...15 °C
Temperatureinstellung / Anzeige	Farb LED-Touchscreen
Temperaturfühler intern	Pt100
Temperaturkonstanz bei -10°C	0,5 K
Sicherheitsklasse	I / NFL
Kälteleistung bei Umgebungstemperatur 20°C	.
bei 15°C	2,2 kW
bei 10°C	2 kW
bei 0°C	1,3 kW
bei -10°C	0,9 kW
bei -20°C	0,5 kW
Kältemaschine	luftgekühlt, FCKW- und H-FCKW-frei
Kältemittel (ASHRAE, GHS)	R-449A (A1, H280)
Kältemittelmenge	1,1 kg
Gaswarnsensor	ohne
Umwälzpumpe:	
max. Förderleistung	10 l/min
max. Förderdruck	3,5 bar
Pumpenanschluss	G3/8 AG
min. Füllvolumen	10 l
max. Füllvolumen	11 l
Abmessungen BxTxH **	530x580x750 mm
Gewicht, netto	84 kg
Schalldruckpegel +/- 4 dB(A)	57 dB(A)
Netzanschluss	230V 1~ 50Hz
max. Stromaufnahme	8,5 A
Absicherung	16 A
Schutzart	IP52
min. Umgebungstemperatur	5 °C
max. Umgebungstemperatur	32 °C



Bestell-Nr.: VDH1101106

gültig ab Ser. Nr.:

1.0/24

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten. Haftung für Irrtümer und Druckfehler ausgeschlossen. Abbildungen können vom Original abweichen.

im Lieferumfang enthaltenes Zubehör:

2 Stk. Schlauchtüllen Ø9 mm, Deckel, Bypassventil

Optionales Zubehör:

Überdruck-Bypassventil, Entleerungsventil, RS232 Kabel, Temperier-/ Verbindungsschläuche, Thermofluidе, weiteres Zubehör u.v.a.m.: siehe Katalog.

Leistungsangaben gelten bei: Umgebungstemperatur 20°C . Beim Anstieg der Umgebungstemperatur ist ein Absinken der Kälteleistung möglich.

In Anlehnung an die EN60034-1 gelten folgende Spannungs- und Frequenztoleranzen:

Spannung + / - 5 % bei gleichzeitiger Frequenztoleranz von + / - 2 %

Beispiel: -5% Spannung und + 2 % Frequenz > nicht zulässig!

-5% Spannung und - 2 % Frequenz > zulässig

Technische Daten nach DIN 12876

Hinweise zu EMV:

Klassifizierung (Störaussendungen) nach EN55011: Klasse A, Gruppe 1.

Empfohlenes Thermofluid: Wasser - Monoethylenglykol 50:50

Auslieferungszustand Netzkabel:

1. Ein- /Zweiphasige Geräte (100V bis 240V) --> mit Netzkabel und länderspezifischem Stecker (bitte bei Bestellung angeben)
2. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme kleiner als 63A --> mit Kabel ohne Stecker
3. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme größer als 63A --> ohne Kabel ohne Stecker

Dieses Temperiergerät entspricht der US-SNAP und allen zutreffenden EU-Rechtsvorschriften. Die US-SNAP Endanwendung für dieses Temperiergerät ist die industrielle Prozesskühlung. Eine Zertifizierung durch eine notifizierte Stelle ist auf Anfrage möglich.

** Platzbedarf Einbauraum beachten. Siehe Aufstellbedingungen unter www.huber-online.com