

Kälte-Wärme Umwälzthermostat mit wassergekühlter Kältemaschine und elektronischer Niveauanzeige. Geschlossene magnetgekuppelte Umwälzpumpe aus Edelstahl. Automatische Leistungsanpassung für Heizung und Kältemaschine. Kupfergelöteter Verdampfer (Kühler), benetzte Teile und Gehäuse aus Edelstahl. Sowohl für extern geschlossenen als auch extern offenen Betrieb. Einstellbarer Übertemperaturschutz nach DIN 12876. Starke, drehzahlgeregelte Pumpe (Sanft-Anlauf). Integrierte Pumpendruckregelung, optional externer Drucksensor.

Pilot ONE:

Mit zukunftsweisender Regeltechnik und modernsten Bedienfunktionen bringt die neue Reglergeneration Pilot ONE zahlreiche Vorteile für die Praxis. Zur umfangreichen Ausstattungsliste zählen ein brillanter 5,7" TFT-Touchscreen, Anschlüsse für USB und Netzwerk, ein integriertes Technik-Glossar sowie die Unterstützung von insgesamt 13 Sprachen (EN, DE, FR, IT, ES, RU, CN, PT, JP, CZ, PL, KO, TR). Um Ihnen die tägliche Arbeit zu erleichtern, verfügt der Pilot ONE über eine komfortable Bedienerführung mit einprägsamen Icons und farblich sortierten Menükategorien. Dank Favoritenmenü und One-Click-Bedienerführung sind alle wichtigen Informationen immer nur wenige Tastendrücke entfernt. Integrierte Softwareassistenten unterstützen Sie zudem bei der Einrichtung und sorgen für korrekte Geräteeinstellungen. Der USB-Anschluss erlaubt eine Verbindung des Temperiergerätes mit einem PC oder Notebook. In Kombination mit der Spy-Software sind Anforderungen wie Fernsteuerung oder Datenübertragung damit einfach und kostengünstig realisierbar. Dank Ethernet-Anschluss ist auch eine Einbindung in Netzwerke problemlos möglich.

Weitere Funktionen:

E-grade "Professional" serienmäßig enthalten, TAC (True Adaptive Control) - selbstoptimierender Intern- und Kaskadenregler, Temperiermodus wählbar (Intern/Prozess), Programmgeber mit 10 Programmen (max. 100 Schritte), Rampenfunktion (linear und nicht-linear), 5-Punkt-Kalibrierung, skalierbare Grafikanzeige, Favoritenmenü, Anzeigenauflösung 0,01 K, integriertes Technik-Glossar, 2. Sollwert, Usermenüs (Administrator-Level), Kalenderstart, Bildschirmhintergrund einstellbar.

4 Jahre Garantie - Registrierung erforderlich.

Technische Daten nach DIN 12876

Temperaturbereich	-50...200 °C
Temperaturkonstanz bei -10°C	0,01 K
Temperatureinstellung / Anzeige	5,7" - Farb Touchscreen
Auflösung der Anzeige	0,01 K
Temperaturfühler intern	Pt100
Anschluss externer Fühler	Pt100
Schnittstelle digital	Ethernet, USB (Host u. Device), RS232
digitaler Steuereingang	ECS ONE
digitaler Steuerausgang	POKO ONE
Schnittstelle analog	optional
Alarmmeldung	optisch, akustisch, Relais
Sicherheitsklasse	III / FL
Heizleistung	12 kW
Kälteleistung mit	Thermoöl
bei 200°C	23 kW
bei 100°C	23 kW
bei 20°C	23 kW
Kälteleistung mit	Ethanol
bei 0°C	20 kW
bei -20°C	12 kW
bei -40°C	5,5 kW
bei -50°C	1 kW
Kältemaschine	wassergekühlt, natürliches Kältemittel
Kältemittel (ASHRAE, GHS)	R-744 (A1, H280)
Kältemittelmenge	3,3 kg
Umwälzpumpe:	MK-Pumpe
max. Förderleistung	196 l/min
max. Förderdruck	2,5 bar
Förderleistung bei 0,5 bar	175 l/min
Förderleistung bei 1,0 bar	152 l/min
Förderleistung bei 1,5 bar	123 l/min
Förderleistung bei 2,0 bar	86 l/min
Pumpenanschluss	M38x1,5 AG



Bestell-Nr.: 5022.0001.01

Technische Daten nach DIN 12876

max. zulässige kin. Viskosität	100 mm ² /s
Kühlwasseranschluss	G3/4 AG
Verbrauch b. Wasser 15°C, Vorlauf 0°C	2100 l/h
min. Kühlwasserdifferenzdruck	1 bar
max. Kühlwasserdifferenzdruck	4 bar
max. Kühlwasserdruck	6 bar
max. Systemdruck	6 bar
min. Füllvolumen	8,9 l
Füllvolumen Expansionsgefäß	19,9 l
Abmessungen BxTxH **	730x804x1738 mm
Gewicht, netto	600 kg
Netzanschluss Drehstrom (werkseitig)	400V 3~ 50Hz
max. Stromaufnahme Drehstrom	31,5 A
Absicherung Drehstrom	3x32 A
Schutzart	IP20
min. Umgebungstemperatur	5 °C
max. Umgebungstemperatur	40 °C

gültig ab Ser. Nr.:

1.0/24

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten. Haftung für Irrtümer und Druckfehler ausgeschlossen. Abbildungen können vom Original abweichen.

im Lieferumfang enthaltenes Zubehör:

mini-USB Kabel #54949, E-grade "Professional" #9496, Com.G@te D (entfällt bei Bestellung von Com.G@te D/A),
Schlauchverschraubung G3/4 AG,

Optionales Zubehör:

E-grade "Explore" #10495, SpyLight-Software, Com.G@te D/A, RS232 Adapterkabel #55018, Thermofluid, externer Drucksensor, Metallschläuche, Panzerschläuche für Kühlwasser, externe Fühler, Verbindungskabel, weiteres Zubehör u.v.a.m.: siehe Katalog.

Hinweis: Pumpenanschlüsse: Bohrungsform Y (60°) nach DIN 3863, Verrohrung/Temperierschläuche: Kugelbuchse nach DIN 3863, Überwurfmutter nach DIN 3870

Leistungsangaben gelten bei: Umgebungstemperatur 20 °C, Kühlwassereintritt 15 °C und 1 bar Differenzdruck zwischen Kühlwassereintritt und -austritt. Das Temperiergerät ist bis zu einer Kühlwassereintrittstemperatur von 20 °C ausgelegt.

Beim Anstieg der Kühlwassertemperatur ist ein Absinken der Kälteleistung, sowie ein erhöhter Kühlwasserverbrauch möglich. Kühlwasserkreislauf aus Cu, 1.4401, MS, PA, PPE, PTFE und EPDM. Passendes Kühlwasser verwenden.

In Anlehnung an die EN60034-1 gelten folgende Spannungs- und Frequenztoleranzen:

Spannung + / - 5 % bei gleichzeitiger Frequenztoleranz von + / - 2 %

Beispiel: -5% Spannung und + 2 % Frequenz > nicht zulässig!

-5% Spannung und - 2 % Frequenz > zulässig

Hinweise zu EMV:

Klassifizierung (Störaussendungen) nach EN55011: Klasse A, Gruppe 1.

Auslieferungszustand Netzkabel:

1. Ein- /Zweiphasige Geräte (100V bis 240V) --> mit Netzkabel und länderspezifischem Stecker (bitte bei Bestellung angeben)
2. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme kleiner als 63A --> mit Kabel ohne Stecker
3. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme größer als 63A --> ohne Kabel ohne Stecker

Dieses Temperiergerät entspricht der US-SNAP und allen zutreffenden EU-Rechtsvorschriften. Die US-SNAP Endanwendung für dieses Temperiergerät ist die industrielle Prozesskühlung. Eine Zertifizierung durch eine notifizierte Stelle ist auf Anfrage möglich.

** Platzbedarf Einbauraum beachten. Siehe Aufstellbedingungen unter www.huber-online.com