

Wärmetauschereinheit mit Umwälzpumpe (aus Kunststoff). Gehäuse, atmosphärisch offenes Expansionsgefäß und kupfergelöteter Plattenwärmetauscher aus Edelstahl. Mit digitaler Niveauanzeige. Für extern geschlossenen Betrieb.

Pilot ONE:

Mit zukunftsweisender Regeltechnik und modernsten Bedienfunktionen bringt die neue Reglergeneration Pilot ONE zahlreiche Vorteile für die Praxis. Zur umfangreichen Ausstattungliste zählen ein brillanter 5,7" TFT-Touchscreen, Anschlüsse für USB und Netzwerk, ein integriertes Technik-Glossar sowie die Unterstützung von insgesamt 13 Sprachen (EN, DE, FR, IT, ES, RU, CN, PT, JP, CZ, PL, KO, TR). Um Ihnen die tägliche Arbeit zu erleichtern, verfügt der Pilot ONE über eine komfortable Bedienung mit einprägsamen Icons und farblich sortierten Menükategorien. Dank Favoritenmenü und One-Click-Bedienung sind alle wichtigen Informationen immer nur wenige Tastendrücke entfernt. Integrierte Softwareassistenten unterstützen Sie zudem bei der Einrichtung und sorgen für korrekte Geräteeinstellungen. Der USB-Anschluss erlaubt eine Verbindung des Temperiergerätes mit einem PC oder Notebook. In Kombination mit der Spy-Software sind Anforderungen wie Fernsteuerung oder Datenübertragung damit einfach und kostengünstig realisierbar. Dank Ethernet-Anschluss ist auch eine Einbindung in Netzwerke problemlos möglich.

Der Funktionsumfang kann jederzeit und sehr einfach per E-grade über einen optionalen Aktivierungscode erweitert werden:

E-grade "Exclusive": TAC (True Adaptive Control) - selbstoptimierender Intern- und Kaskadenregler, Temperiermodus wählbar (Intern/Prozess), Programmgeber mit 3 Programmen (max. 15 Schritte), Rampenfunktion (linear), 5-Punkt-Kalibrierung, skalierbare Grafikanzeige, Favoritenmenü, Anzeigenauflösung 0,01 K, Bildschirmhintergrund einstellbar.

E-grade "Professional": Programmgeber mit 10 Programmen (max. 100 Schritte), Rampenfunktion für Temperaturverläufe (linear und nicht-linear), 2. Sollwert, Usermenüs (Administrator-Level), Kalenderstart.

4 Jahre Garantie - Registrierung erforderlich.

Technische Daten nach DIN 12876

Sekundärseite Temperaturbereich	(3)...(95) °C
Temperaturkonstanz	0,1 K
Temperatureinstellung / Anzeige	5,7" - Farb Touchscreen
Temperaturfühler intern	Pt100
Anschluss externer Fühler	Pt100
Schnittstelle digital	Ethernet, USB (Host u. Device), RS232
Alarmmeldung	optisch, akustisch, Relais
Sicherheitsklasse	I / NFL
Kühlleistung mit bei 20°C	Wasser 5 kW
Umwälzpumpe	B
max. Förderleistung	25 l/min
max. Förderdruck	2,5 bar
Pumpenanschluss	G3/4 AG
max. zulässige kin. Viskosität	50 mm ² /s
Kühlwasseranschluss	G1/2 AG
Verbrauch b. Wasser 10°C, Vorlauf 20°C	690 l/h
min. Kühlwasserdifferenzdruck	2 bar
max. Kühlwasserdruck	6 bar
min. Füllvolumen	3,5 l
Expansionsvolumen	2 l
Abmessungen BxTxH **	280x491x414 mm
Gewicht, netto	26 kg
Netzanschluss	200-240V 1~/2~ 50/60Hz
max. Stromaufnahme	2,5 A
min. Absicherung	10A
max. Absicherung	16A
Schutzart	IP20
min. Umgebungstemperatur	5 °C
max. Umgebungstemperatur	40 °C



Bestell-Nr.: 3070.0001.01

gültig ab Ser. Nr.:

396204

1.1/24

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten. Haftung für Irrtümer und Druckfehler ausgeschlossen. Abbildungen können vom Original abweichen.

im Lieferumfang enthaltenes Zubehör:

Technische Daten nach DIN 12876

mini-usb kabel #54949, Schlauchverschraubung für Kühlwasser G1/2 AG

Optionales Zubehör:

Com.G@te, Temperier-/ Verbindungsschläuche, weiteres Zubehör u.v.a.m.: siehe Katalog.

Leistungsangaben gelten bei: Umgebungstemperatur 20° C, Kühlwassereintritt 10° C und 2 bar Differenzdruck zwischen Kühlwassereintritt und -austritt. Das Temperiergerät ist bis zu einer Kühlwassereintrittstemperatur von 20° C ausgelegt. Kühlwasserkreislauf aus Cu, 1.4401, MS, PA, PPE, PTFE und EPDM. Passendes Kühlwasser verwenden.

In Anlehnung an die EN60034-1 gelten folgende Spannungs- und Frequenztoleranzen:

Spannung + / - 10 % , sofern sich die Frequenztoleranz nicht gegenläufig bewegt.

Beispiel: -10% Spannung und + 3 % Frequenz > nicht zulässig!

-10% Spannung und -3 % Frequenz > zulässig

Hinweise zu EMV:

Klassifizierung (Störaussendungen) nach EN55011: Klasse A, Gruppe 1.

Auslieferungszustand Netzkabel:

1. Ein- /Zweiphasige Geräte (100V bis 240V) --> mit Netzkabel und länderspezifischem Stecker (bitte bei Bestellung angeben)
2. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme kleiner als 63A -> mit Kabel ohne Stecker
3. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme größer als 63A -> ohne Kabel ohne Stecker

Spezialfall Aceton und Polyglycol: Die Kunststoffpumpe ist nicht beständig gegen Aceton und Polyglycole je nach Hersteller. Bitte Wasser mit Glysantin oder Ethylenglycol als Frostschutz mischen. Ein beständiger Kunststoff ist gegen Aufpreis lieferbar.

** Platzbedarf Einbauraum beachten. Siehe Aufstellbedingungen unter www.huber-online.com