

Umwälzkühler mit luftgekühlter Kältemaschine und Umwälzpumpe. Verdampfer (Kühler), Behälter und Gehäuse aus Edelstahl. Druck- Saugpumpe aus Kunststoff. Digitale Temperaturregelung und digitale Temperaturanzeige. Füllstandsanzeige über Schauglas. Einstellbarer Übertemperaturschutz nach DIN 12876.

NEU: OLÉ-Regler:

OLÉ verbindet moderne Technik mit einfacher Bedienung. Modelle mit OLÉ-Regler eignen sich für Routineaufgaben in Forschung und Industrie und überzeugen mit einer praxisorientierten Basisausstattung:

- * Großes, helles OLED-Display
- * Einfache Bedienung mit Menüführung
- * Gleichzeitige Anzeige von Soll- und Istwert, T_{min}, T_{max}
- * USB (Device) und RS232 Schnittstelle
- * Autostart-Funktion bei Netzausfall

Optional: Pt100-Messfühleranschluss #10519 zur Anzeige (nicht Regelung) z.B. der Prozesstemperatur (nur werkseitig erhältlich, gegen Aufpreis).

4 Jahre Garantie - Registrierung erforderlich.

Technische Daten nach DIN 12876

Temperaturbereich	-20...100 °C
Temperatureinstellung / Anzeige	digital
Temperaturfühler intern	Pt100
Auflösung der Anzeige	0,1 K
Schnittstelle digital	USB (Device), RS232 Schnittstelle
Temperaturkonstanz bei -10°C	0,2 K
Alarmmeldung	optisch, akustisch
Sicherheitsklasse	III / FL
Heizleistung bei 240V	1 kW
Heizleistung bei 230V	1 kW
Heizleistung bei 220V	0,9 kW
Kälteleistung	
bei 15°C	0,3 kW
bei 0°C	0,2 kW
bei -10°C	0,14 kW
bei -20°C	0,07 kW
Kältemaschine	luftgekühlt, natürliches Kältemittel
Kältemittel (ASHRAE, GHS)	R-290 (A3, H220)
Global Warming Potential (GWP)	0,02
Kältemittelmenge	0,041 kg
Gaswarnsensor	ohne
Umwälzpumpe	Druck- und Saugpumpe
max. Förderleistung	14 l/min
max. Förderdruck	0,25 bar
max. Förderleistung (Saug)	10,5 l/min
max. Förderdruck (Saug)	0,17 bar
Pumpenanschluss	M16x1 AG
min. Füllvolumen	1,4 l
Expansionsgefäß	2,6 l
Abmessungen BxTxH **	225x360x380 mm
Gewicht, netto	25 kg
Schalldruckpegel +/- 4 dB(A)	51 dB(A)
Netzanschluss	220-240V 1~/2~ 50/60Hz
max. Stromaufnahme	6,5 A
min. Absicherung	10A
max. Absicherung	16A
Druckgerätekategorie	Art. 4.3 DGRL
Schutzart	IP20
min. Umgebungstemperatur	5 °C
max. Umgebungstemperatur	40 °C



Bestell-Nr.: 3006.0091.98

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten. Haftung für Irrtümer und Druckfehler ausgeschlossen. Abbildungen können vom Original abweichen.

im Lieferumfang enthaltenes Zubehör:

Schlaucholive NW12 #6087, Überwurfmutter M16x1 #6089, Blindstopfen, Deckel Expansionsgefäß #25178,

Optionales Zubehör:

Entleerungsventil #6839, Temperier-/ Verbindungsschläuche, Thermofluide, weiteres Zubehör u.v.a.m.: siehe Katalog.

Leistungsangaben gelten bei: Umgebungstemperatur 20°C. Beim Anstieg der Umgebungstemperatur ist ein Absinken der Kälteleistung möglich.

In Anlehnung an die EN60034-1 gelten folgende Spannungs- und Frequenztoleranzen:

Spannung + / - 5 % bei gleichzeitiger Frequenztoleranz von + / - 2 %

Beispiel: -5% Spannung und + 2 % Frequenz > nicht zulässig!

-5% Spannung und - 2 % Frequenz > zulässig

Hinweise zu EMV:

Klassifizierung (Störaussendungen) nach EN55011: Klasse A, Gruppe 1.

Spezialfall Aceton und Polyglycol: Die Kunststoffpumpe ist nicht beständig gegen Aceton und Polyglycole je nach Hersteller. Bitte Wasser mit Glysantin oder Ethylenglycol als Frostschutz mischen. Ein beständiger Kunststoff ist gegen Aufpreis lieferbar.

Auslieferungszustand Netzkabel:

1. Ein- /Zweiphasige Geräte (100V bis 240V) --> mit Netzkabel und länderspezifischem Stecker (bitte bei Bestellung angeben)
2. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme kleiner als 63A --> mit Kabel ohne Stecker
3. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme größer als 63A --> ohne Kabel ohne Stecker

Dieses Temperiergerät entspricht der US-SNAP und allen zutreffenden EU-Rechtsvorschriften. Die US-SNAP Endanwendung für dieses Temperiergerät ist die industrielle Prozesskühlung. Eine Zertifizierung durch eine notifizierte Stelle ist auf Anfrage möglich.

** Platzbedarf Einbauraum beachten. Siehe Aufstellbedingungen unter www.huber-online.com