

Kälte-Wärme Bad- und Umwälzthermostat mit luftgekühlter Kältemaschine. Leistungsstarke, drehzahlgezielte Druck- und Saugpumpe, Edelstahlgehäuse, FCKW und H-FCKW frei. Einstellbarer Übertemperaturschutz nach DIN 12876.

Pilot ONE:

Mit zukunftsweisender Regeltechnik und modernsten Bedienfunktionen bringt die neue Reglergeneration Pilot ONE zahlreiche Vorteile für die Praxis. Zur umfangreichen Ausstattungsliste zählen ein brillanter 5,7" TFT-Touchscreen, Anschlüsse für USB und Netzwerk, ein integriertes Technik-Glossar sowie die Unterstützung von insgesamt 13 Sprachen (EN, DE, FR, IT, ES, RU, CN, PT, JP, CZ, PL, KO, TR). Um Ihnen die tägliche Arbeit zu erleichtern, verfügt der Pilot ONE über eine komfortable Bedienung mit einprägsamen Icons und farblich sortierten Menükategorien. Dank Favoritenmenü und One-Click-Bedienung sind alle wichtigen Informationen immer nur wenige Tastendrucke entfernt. Integrierte Softwareassistenten unterstützen Sie zudem bei der Einrichtung und sorgen für korrekte Geräteeinstellungen. Der USB-Anschluss erlaubt eine Verbindung des Temperiergerätes mit einem PC oder Notebook. In Kombination mit der Spy-Software sind Anforderungen wie Fernsteuerung oder Datenübertragung damit einfach und kostengünstig realisierbar. Dank Ethernet-Anschluss ist auch eine Einbindung in Netzwerke problemlos möglich.

Der Funktionsumfang kann jederzeit und sehr einfach per E-grade über einen optionalen Aktivierungscode erweitert werden:

E-grade "Exclusive": TAC (True Adaptive Control) - selbstoptimierender Intern- und Kaskadenregler, Temperiermodus wählbar (Intern/Prozess), Programmgeber mit 3 Programmen (max. 15 Schritte), Rampenfunktion (linear), 5-Punkt-Kalibrierung, skalierbare Grafikanzeige, Favoritenmenü, Anzeigenauflösung 0,01 K, Bildschirmhintergrund einstellbar.

E-grade "Professional": Programmgeber mit 10 Programmen (max. 100 Schritte), Rampenfunktion für Temperaturverläufe (linear und nicht-linear), 2. Sollwert, Usermenüs (Administrator-Level), Kalenderstart.

4 Jahre Garantie - Registrierung erforderlich.

Technische Daten nach DIN 12876

Temperaturbereich	-55...200 °C	
Temperaturkonstanz bei -10°C	0,02 K	
Temperatureinstellung / Anzeige	5,7" - Farb Touchscreen	Bestell-Nr.: 2021.0008.01
Temperaturfühler intern	Pt100	
Anschluss externer Fühler	Pt100	
Schnittstelle digital	Ethernet, USB (Host u. Device), RS232	
Sicherheitsklasse	III / FL	
Heizleistung	3 kW	
Kälteleistung		
bei 100°C	3,3 kW	
bei 20°C	3,3 kW	
bei 0°C	3,3 kW	
bei -20°C	1,6 kW	
bei -40°C	0,6 kW	
Kältemaschine	luftgekühlt, natürliches Kältemittel	
Kältemittel (ASHRAE, GHS)	R-1270 (A3, H220)	
Global Warming Potential (GWP)	0	
Druckpumpe	ja	
max. Förderleistung	25 l/min	
max. Förderdruck	0,7 bar	
Saugpumpe	ja	
max. Förderleistung (Saug)	18,5 l/min	
max. Förderdruck (Saug)	0,4 bar	
Pumpenanschluss	M16x1 AG	
max. zulässige kin. Viskosität	50 mm ² /s	
Badvolumen	26 l	
min. Füllvolumen	19 l	
Badvolumen mit Verdrängereinsatz	15 l	
Badöffnung BxT / Badtiefe	260 x 260 / 200 mm	
Arbeitshöhe Bad	937 mm	
Netzanschluß Drehstrom	400V 3~N 50Hz	
Schutzart	IP20	
max. Umgebungstemperatur	40 °C	
min. Umgebungstemperatur	5 °C	

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten. Haftung für Irrtümer und Druckfehler ausgeschlossen. Abbildungen können vom Original abweichen.

Im Lieferumfang enthaltenes Zubehör:

mini USB Kabel #54949, Blindstopfen, Schlauchstutzen NW12, Überwurfmutter M16x1, Baddeckel

Optionales Zubehör:

Entleerungsventil, Verdrängereinsatz zur Reduzierung des Badvolumens, Kalibriereinsatz, Com.G@te, Temperier-/Verbindungsschläuche, Thermofluide, weiteres Zubehör u.v.a.m.: siehe Katalog.

Leistungsangaben gelten bei: Umgebungstemperatur 20°C. Beim Anstieg der Umgebungstemperatur ist ein Absinken der Kälteleistung möglich.

In Anlehnung an die EN60034-1 gelten folgende Spannungs- und Frequenztoleranzen:

Spannung + / - 5 % bei gleichzeitiger Frequenztoleranz von + / - 2 %

Beispiel: -5% Spannung und + 2 % Frequenz > nicht zulässig!
-5% Spannung und - 2 % Frequenz > zulässig

Hinweise zu EMV:

Klassifizierung (Störaussendungen) nach EN55011: Klasse A, Gruppe 1.

Auslieferungszustand Netzkabel:

1. Ein- /Zweiphasige Geräte (100V bis 240V) --> mit Netzkabel und länderspezifischem Stecker (bitte bei Bestellung angeben)
2. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme kleiner als 63A --> mit Kabel ohne Stecker
3. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme größer als 63A --> ohne Kabel ohne Stecker

Dieses Temperiergerät entspricht der US-SNAP und allen zutreffenden EU-Rechtsvorschriften. Die US-SNAP Endanwendung für dieses Temperiergerät ist die industrielle Prozesskühlung. Eine Zertifizierung durch eine notifizierte Stelle ist auf Anfrage möglich.

** Platzbedarf Einbauraum beachten. Siehe Aufstellbedingungen unter www.huber-online.com